

U. E. Colegio Nuestra Señora de Lourdes
Hermanas de San José de Tarbes
Valencia



Aportes y/o Sugerencias
a los Acuerdos de Convivencia Escolar y Comunitaria

Artículo **Numeral** **Sugerencia**

Madre, Padre y/o Representante: _____
C.I. Nº: _____
Nivel/Grado/Año de su Representado/a: _____

U. E. Colegio Nuestra Señora de Lourdes
Hermanas de San José de Tarbes
Valencia



Aportes y/o Sugerencias
a los Acuerdos de Convivencia Escolar y Comunitaria

Artículo **Numeral** **Sugerencia**

Madre, Padre y/o Representante: _____
C.I. Nº: _____
Nivel/Grado/Año de su Representado/a: _____